

Koła ręczne z rękojeścią obrotową

Aluminium, rękojeść obrotowa

SPECYFIKACJA

Wykonania otworów

- Wersja **B**: bez rowka wpustowego
- Wersja **K**: z rowkiem wpustowym DIN 6885-1 P9

Wykonania

- Typ **R**: z rękojeścią obrotową składaną

Korpus koła

Odlew z aluminium

- Piasta obrabiana
- Wieniec toczony
 - Odchyłki bicia promieniowego i osiowego < 0,4
- Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową
 - Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat **SW**
 - Kolor srebrny, RAL 9006, wykończony na mat **SR**

Rękojeści obrotowe, składane, bezpieczne GN 798.7 (patrz strona 587)

Technopolimer na bazie poliamidu (PA)

- Kolor czarny, wykończony na mat
- Mechanizm powrotny
 - Stal
 - Trzpień, 1.0718, oksydowany na czarno
 - Element mocujący, spiek stalowy, oksydowany na czarno



INFORMACJE

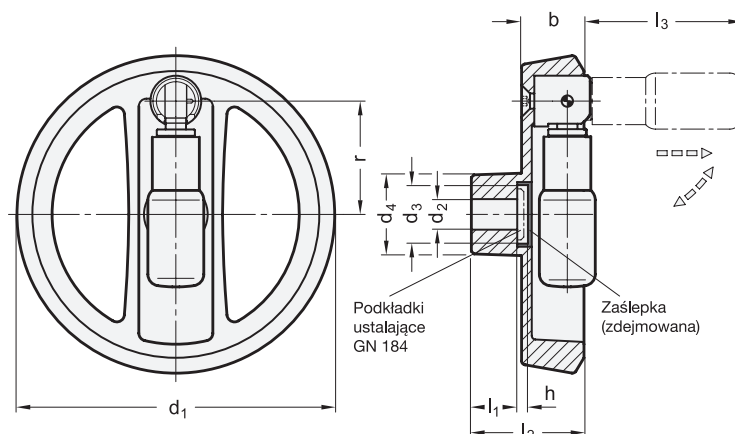
Koła ręczne GN 924.7 stosuje się wszędzie tam, gdzie rękojeść po wykonaniu pracy nie może pozostawać w pozycji rozłożonej. Rękojeść należy rozłożyć, a następnie wcisnąć w gniazdo pokonując siłę sprężyny powrotnej. Przykładając siłę do rękojeści w kierunku osiowym możemy swobodnie obracać kołem. Kiedy rękojeść zostaje puszczona, powraca automatycznie do pozycji złożonej.

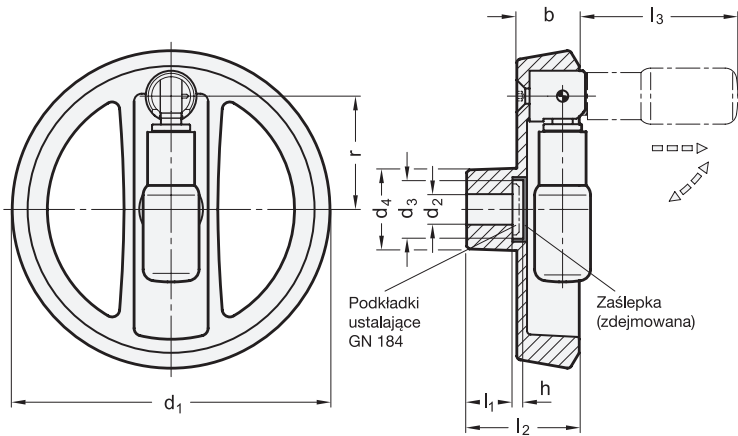
AKCESORIA

- GN 184 Podkładki ustalające (do zabezpieczenia osiowego) (patrz strona 971)

DANE TECHNICZNE

- Rowek wpustowy P9 DIN 6885-1 (patrz strona A16)
- Otwory poprzeczne GN 110 (patrz strona A17)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)





* Uzupełnij oznaczenie o:

SW SR
RAL9005 RAL9006

GN 924.7-B

Oznaczenie	d1	d2 H7 Otwór	b	d3	d4	h	l1	l2 ≈	l3 ≈	r ≈	Ø Rękojeść	Zalecana podkładka pod śrubę z łbem stożkowym	⚖
GN 924.7-125-B12-R-*	125	12	24.5	23	31	4	18	45	62	45.5	22	GN 184-22	442
GN 924.7-125-B14-R-*	125	14	24.5	23	31	4	18	45	62	45.5	22	GN 184-22	450
GN 924.7-140-B14-R-*	140	14	26	23	36	4	19	47	77.5	52	24	GN 184-22	592
GN 924.7-140-B16-R-*	140	16	26	23	36	4	19	47	77.5	52	24	GN 184-22	594
GN 924.7-160-B14-R-*	160	14	26	23	36	4	20	48	77.5	61	24	GN 184-22	700
GN 924.7-160-B16-R-*	160	16	26	23	36	4	20	48	77.5	61	24	GN 184-22	720
GN 924.7-200-B18-R-*	200	18	27	23	42	4	24	53	87.5	80.5	25	GN 184-22	1046
GN 924.7-200-B20-R-*	200	20	27	23	42	4	24	53	87.5	80.5	25	GN 184-22	1035

GN 924.7-K

Oznaczenie	d1	d2 H7 Otwór	b	d3	d4	h	l1	l2 ≈	l3 ≈	r ≈	Ø Rękojeść	Zalecana podkładka pod śrubę z łbem stożkowym	⚖
GN 924.7-125-K12-R-*	125	12	24.5	23	31	4	18	45	62	45.5	22	GN 184-22	442
GN 924.7-125-K14-R-*	125	14	24.5	23	31	4	18	45	62	45.5	22	GN 184-22	450
GN 924.7-140-K14-R-*	140	14	26	23	36	4	19	47	77.5	52	24	GN 184-22	592
GN 924.7-140-K16-R-*	140	16	26	23	36	4	19	47	77.5	52	24	GN 184-22	594
GN 924.7-160-K14-R-*	160	14	26	23	36	4	20	48	77.5	61	24	GN 184-22	700
GN 924.7-160-K16-R-*	160	16	26	23	36	4	20	48	77.5	61	24	GN 184-22	720
GN 924.7-200-K18-R-*	200	18	27	23	42	4	24	53	87.5	80.5	25	GN 184-22	1046
GN 924.7-200-K20-R-*	200	20	27	23	42	4	24	53	87.5	80.5	25	GN 184-22	1030

Waga typ SW